

MCK

Çekiçli kırıcı

ÜRÜN KATALOĞU / 2026

MCK-1010 / MCK-1012 / MCK-1214



MCK-1214 / Ürün görselleştirme

MCK serisi, düşük ve orta sertlikteki malzemeleri yüksek devirli rotor üzerindeki çekiçlerle küçültür. Izgara seçimi, besleme düzeni ve rotor çalışma koşulları hedef ürün boyutuyla birlikte değerlendirilir.

UYGULAMALAR

Kireçtaşı ve agrega · Kömür hazırlama · Uygun maden ve geri dönüşüm malzemeleri

Çalışma ve bakım.



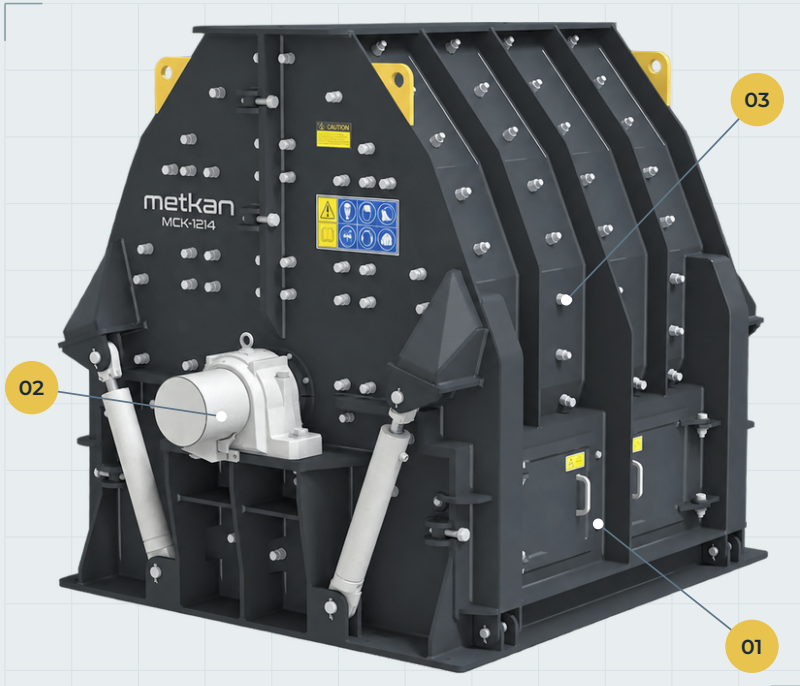
Çalışma prensibi şeması. Ölçeksizdir; imalat çizimi değildir.

Besleme. Malzeme, besleme ağzından kırma bölgesine girer. Düzenli besleme proses kararlılığını destekler.

Darbe. Yüksek devirli rotor üzerindeki çekiçler darbe enerjisini malzemeye aktarır ve boyutunu küçültür.

Izgaradan çıkış. Izgara açıklığı ürün boyutunu ve geçişi etkiler; rotor çalışma koşulları ve besleme ile birlikte seçilir.

Makine ayrıntıları



01 Gövde kapakları

Bakım ve kontrol için iç bölgelere erişim.

02 Yataklama

Periyodik kontrol ve yağlama planının parçası.

03 Bağlantılar

Sökülebilir bağlantılar ve görünür kontrol noktaları.

Aşınma parçaları

Çekiç, astar ve ızgaralar değiştirilebilir. Parça seçimi malzeme ve çalışma koşullarına göre yapılır.

Bakım alanı

Kapak açılımı, parça çıkarma yönü ve kaldırma erişimi makine yerleşimiyle birlikte planlanır.

Teknik veriler.

Kapasite tek başına yeterli değildir. Rotor ölçüsü, besleme ağızı, güç ve yerleşim koşulları birlikte karşılaştırılır.

Özellik		MCK-1010	MCK-1012	MCK-1214
Kapasite	t/h	25-75	40-100	50-150
Motor gücü	kW	75-110	90-132	132-160
Rotor çapı	mm	1000	1000	1200
Rotor genişliği	mm	1000	1200	1400
Besleme ağızı	mm	1020 × 240	1220 × 240	1420 × 320
Ağırlık	kg	6200	7600	9500

SEÇİM KOŞULLARI

- 01 Kapasiteler 1,6 t/m³ yığın yoğunluğu için yaklaşık değerlerdir. Tane dağılımı, nem, kırılgenlik, rotor devri, kurulu güç ve devre tasarımına göre değişir.
- 02 Ağırlıklar tahrik sistemi, taşıyıcı ayaklar, bakım platformu ile giriş ve çıkış şutlarını kapsamaz.
- 03 Besleme ağızı ölçüsü, izin verilen en büyük parça boyutu değildir. Üst tane boyutu malzemeye ve çalışma koşullarına göre ayrıca belirlenir.

Aralıklar ön seçim içindir. Kesin seçim, malzemeniz ve hedef ürününüzle doğrulanır.

Makineden tesise. Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agrega prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde MCK'yi besleme, taşıma ve sınıflandırma adımlarıyla birlikte ele alırlz.

Seçim için dört bilgi

01 Malzeme

Malzeme adı, sertlik, aşındırıcılık, nem ve yığın yoğunluğu.

03 Üretim hedefi

Saatlik hedef tonaj, çalışma süresi ve varsa geri dönüş yükü.

02 Besleme ve ürün

Besleme üst tane boyutu, tane dağılımı ve hedef çıkış boyutu.

04 Yerleşim

Yerleşim, giriş/çıkış kotları, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com

info@metkanmakine.com

+90 216 759 93 23

+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.