

MCK Hammer- brecher

PRODUKTKATALOG / 2026

MCK-1010 / MCK-1012 / MCK-1214



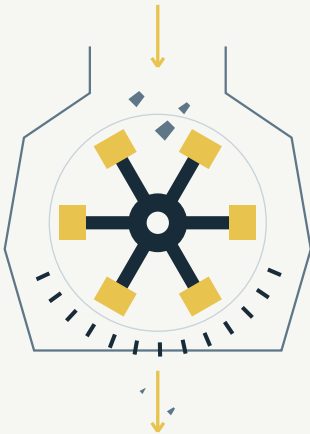
MCK-1214 / Produktvisualisierung

Die MCK-Baureihe zerkleinert Materialien geringer bis mittlerer Härte mit Hämmern auf einem schnell laufenden Rotor. Rostauswahl, Beschickung und Rotorbetrieb werden auf die gewünschte Produktkörnung abgestimmt.

ANWENDUNGEN

Kalkstein und Gesteinskörnungen · Kohleaufbereitung · Geeignete mineralische und Recyclingmaterialien

Betrieb und Wartung.



Funktionsschema. Nicht maßstäblich;
keine Fertigungszeichnung.

Beschickung. Das Material gelangt durch die Einlauföffnung in den Zerkleinerungsraum. Gleichmäßige Aufgabe unterstützt einen stabilen Prozess.

Schlag. Die Hämmer des schnell laufenden Rotors übertragen Schlagenergie auf das Material und zerkleinern es.

Rostaustrag. Die Rostspaltweite beeinflusst Produktkörnung und Austrag. Sie wird mit Rotorbetrieb und Aufgabeeigenschaften abgestimmt.

Maschinendetails



01 Gehäusedeckel

Zugang zum Innenraum für Wartung und Kontrolle.

02 Lagerung

Bestandteil der regelmäßigen Kontrolle und Schmierung.

03 Verbindungen

Lösbare Verbindungen und sichtbare Kontrollpunkte.

Verschleißteile

Hämmer, Auskleidungen und Roste sind austauschbar. Die Teileauswahl richtet sich nach Material und Betriebsbedingungen.

Wartungsraum

Deckelbewegung, Ausbauwege und Hebezugang werden mit der Maschinenaufstellung geplant.

Technische Daten.

Der Durchsatz allein reicht nicht aus. Rotorgröße, Einlauföffnung, Leistung und Einbaubedingungen werden gemeinsam verglichen.

Merkmal		MCK-1010	MCK-1012	MCK-1214
Durchsatz	t/h	25-75	40-100	50-150
Motorleistung	kW	75-110	90-132	132-160
Rotordurchmesser	mm	1000	1000	1200
Rotorbreite	mm	1000	1200	1400
Einlauföffnung	mm	1020 × 240	1220 × 240	1420 × 320
Gewicht	kg	6200	7600	9500

AUSWAHLBEDINGUNGEN

- 01 Durchsätze sind Näherungswerte bei 1,6 t/m³ Schüttdichte. Sie hängen von Kornverteilung, Feuchte, Bruchverhalten, Rotordrehzahl, installierter Leistung und Schaltung ab.
- 02 Gewichte ohne Antrieb, Stützfüße, Wartungsbühne sowie Einlauf- und Auslaufrutschen.
- 03 Die Einlaufmaße entsprechen nicht der maximal zulässigen Stückgröße. Diese wird für Material und Betriebsbedingungen gesondert festgelegt.

Die Bereiche dienen der Vorauswahl. Die endgültige Auswahl wird für Ihr Material und Zielprodukt geprüft.

Von der Maschine zur Anlage. Technik bis ins Detail.

Metkan entwickelt Maschinen- und Anlagenlösungen für Bauchemie, Mineralien und Gesteinskörnungen. Am Produktionsstandort Elbistan betrachten wir MCK gemeinsam mit Beschickung, Förderung und Klassierung.

Vier Angaben zur Auswahl

01 Material

Material, Härte, Abrasivität, Feuchte und Schüttdichte.

03 Produktionsziel

Zieldurchsatz pro Stunde, Betriebszeit und gegebenenfalls Umlaufzeit.

02 Aufgabe und Produkt

Maximale Aufgabekörnung, Kornverteilung und gewünschte Austrittskörnung.

04 Aufstellung

Layout, Einlauf-/Auslaufhöhen, Antrieb und Wartungszugang.

Projekte und Vertrieb

sales@metkanmakine.com

info@metkanmakine.com

+90 216 759 93 23

+90 532 386 74 46

Produktionsstandort

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalogdaten dienen der Vorauswahl. Endgültiger Durchsatz, Leistung, Maße und Lieferumfang werden im technischen Angebot festgelegt. Abbildungen zeigen die Produktfamilie; Ausführungen können variieren.